

Industrielle
Werkzeugaufbereitung



**IHR EXPERTE
FÜR WERKZEUG-
DIENSTLEISTUNGEN**

- › Premium Nachschleifservice
- › Inhouse Beschichtungen
- › Sonderwerkzeugproduktion

by KANNE Toolservice



Werkzeugaufbereitung mit Einspargarantie

Unser Service-Komplettpaket, das sich immer rechnet

Als Experte für Zerspanungstechnik bietet Spanformer mit dem Kanne Toolservice nicht nur die komplette Leistungskette inklusive eigener Beschichtungstechnologie aus einer Hand, sondern garantiert äußerst flexible Fertigungsabläufe und 100% verlässliche Qualität zu transparenten Preisen.

Vertrauen Sie unserer Expertise in der Werkzeugaufbereitung und nutzen Sie unser Komplettpaket, um Prozesse einzusparen, Zeit zu gewinnen und Kosten zu senken.

Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung

Mit der Werkzeugregeneration aus dem Hause KANNE sparen Sie nicht nur bares Geld, sondern leisten mit jedem wiederaufbereiteten Werkzeug einen Beitrag zum Klimaschutz. Geringerer logistischer Aufwand und die verlängerte Lebensdauer Ihrer Werkzeuge reduzieren die Umweltbelastung durch CO₂ und schonen wertvolle Ressourcen wie z. B. Kobalt.

Schnell und sicher zum Ziel

Service-Toolbox



Für einen professionellen Werkzeugservice bieten wir einen kostenlosen Abhol- und Bringdienst für alle Zerspanungswerkzeuge sämtlicher Hersteller – persönlich oder über unseren Logistkdienstleister. Ein Anruf oder eine E-Mail genügt!

Mit unserer praktischen Toolbox werden Ihre hochwertigen Werkzeuge optimal vor Beschädigungen geschützt und können so sicher transportiert werden.

Diese intelligente Mehrweglösung bietet beträchtliche Einsparpotentiale beim Verpackungsmaterial. Und sie schont die Umwelt.



Unser Leistungsspektrum

Premium Toolservice – Service von A-Z



Inhouse Beschichtungsservice by KANNE Coatings

TINALOX® SN² / ALOX® SN²

FÜR STÄHLE VON
WEICH BIS MITTELHART



- Beschichtungstechnologie: Sputtern
- Schichtwerkstoff: TiAlN-basiert
- Farbe: Anthrazit / Blau
- Max. Einsatztemperatur: 1.000 °C
- Verfügbare Schichtdicke: ~ 3 µm / 4,5 µm

Diese TiAlN-Beschichtungen sind universell geeignet für die Zerspaltung der meisten Stähle und können mit möglichen Schichtdicken bis zu 10 µm auf jede Anwendung flexibel angepasst werden.

HYPERLOX® HP

FÜR GUSS /
STÄHLE BIS 60HRC

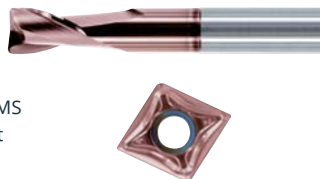


- Beschichtungstechnologie: Sputtern
- Schichtwerkstoff: AlTiN-basiert
- Farbe: Anthrazit / Blau
- Max. Einsatztemperatur: 1.000 °C
- Verfügbare Schichtdicke: ~ 3 µm

Der hohe Aluminiumgehalt sorgt für eine hohe Härte und macht die HYPERLOX®-Schicht zur universellen Lösung für alle Gussorten und Stähle bis 60HRC.

INOXACON®

FÜR ROSTFREIE STÄHLE /
TITAN / STÄHLE BIS 70HRC



- Beschichtungstechnologie: HiPIMS
- Schichtwerkstoff: TiAlSiN-basiert
- Farbe: Kupfer
- Max. Einsatztemperatur: 1.100 °C
- Verfügbare Schichtdicke: ~ 3 µm

Die sehr hohe Thermostabilität macht den Silizium-dotierten Schichtwerkstoff InoxaCon® zur ersten Wahl für die Zerspaltung von harten / hochlegierten Stählen und Titan.

FERROCON®

FÜR UNLEGIERTE / LEGIERTE /
SCHNELLARBEITS-STÄHLE



- Beschichtungstechnologie: HiPIMS
- Schichtwerkstoff: AlTiN-basiert
- Farbe: Anthrazit
- Max. Einsatztemperatur: 1.100 °C
- Verfügbare Schichtdicke: ~ 3 µm

Die Premium HiPIMS-Beschichtung für Hochleistungsanwendungen in unlegierten, legierten und Schnellarbeits-Stählen sorgt mit optimaler Schichthftung, glattesten Oberflächen sowie hoher Härte und Zähigkeit für deutliche Performancegewinne.

ALUCON®

FÜR ALUMINIUM /
TITAN / NE-METALLE

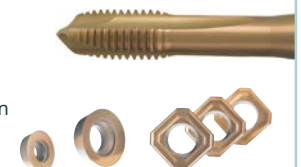


- Beschichtungstechnologie: HiPIMS
- Schichtwerkstoff: TiB₂-basiert
- Farbe: Silber
- Max. Einsatztemperatur: 1.000 °C
- Verfügbare Schichtdicke: ~ 2 µm

Dieser nanokristalline, extrem dichte Schichtwerkstoff, der sich dank HiPIMS durch glatteste Schichten, maximale Schichthftung und einer Härte von bis zu 5.000 HV_{0,05} auszeichnet, verhindert wirksam Aufbauschneiden und ist Garant für optimale Zerspaltungsergebnisse.

SUPERTIN®

FÜR WEICHE STÄHLE



- Beschichtungstechnologie: Sputtern
- Schichtwerkstoff: TiN-basiert
- Farbe: Gold
- Max. Einsatztemperatur: 700 °C
- Verfügbare Schichtdicke: ~ 3 µm

Für einfache Zerspaltungsergebnisse in weichen Stählen entwickelt, kann SUPERTIN® vor allem in der Nassbearbeitung punkten.

STEELCON®

FÜR STÄHLE BIS 70HRC /
INCONEL / TITANLEGIERUNGEN



- Beschichtungstechnologie: HiPIMS
- Schichtwerkstoff: TiAlSiN-basiert
- Farbe: Rotgold
- Max. Einsatztemperatur: 1.100 °C
- Verfügbare Schichtdicke: ~ 3 µm

Die Premium HiPIMS-Beschichtung für Hochleistungsanwendungen in der Hartbearbeitung (HRC ≥50) sorgt mit optimaler Schichthftung, glattesten Oberflächen sowie hoher Härte und Zähigkeit für hohe Prozessstabilität.

powered by

CEMECON
The Tool Coating

HiPIMS Technology